



Eisen

Ferrozin/TGA • HITACHI 737

Ergänzende Arbeitsanleitung zur manuellen Vorschrift.

Charakteristik

Ferrozin-Methode ohne Enteiweißung.
Auswertung mittels Extinktionskoeffizienten.

Achtung!

Diese Zusatzinformation ist eine Ergänzung zur Produktinformation.
Es ist wichtig auch die Angaben in der Produktinformation zu beachten!

Geräteeinstellung

```

*****
TEST NAME                               IRON
1. ASSAY CODE                           ENDP-07-20
2. SAMPLE VOLUME ( µl)                  10
3. R1 VOL. ( µl)                         250
4. R2 VOL. ( µl)                         50
5. WAVELENGTH 1                          570 NM
   WAVELENGTH 2                          700 NM
6. COMPENSATE LINIT                      0.0
7. CALIBRATION                           25
   REQ.NO CALIB.ID                       CONC
1) 01 D WATER                            0
2) 02 CALIB.                             **
4) -
5) -
6) -
7) -
8. EQUATION NO (1-5)                    1
9. FACTOR (FIXED)                        1.00
10. UNIT FACTOR                          1.00
11. ABS. LIMIT (RATE)                   0
    INC/DEC                               INC
*****

```

** CALIBRATION =
Wert in der gewünschten Einheit (25.0 µmol/l bzw. 140 µg/dl)

Auswertung/Berechnung

Die Ergebnisse werden nach vorstehenden Parameter in µmol/l oder einer anderen am Analyzer angegebenen Einheit ausgegeben.

Umrechnung:

$$\mu\text{g/dl Fe} = \mu\text{mol/l} \times 5.59$$

$$\text{mg/l [ppm] Fe} = \mu\text{mol/l} \times 0.0559$$